

BANDSÄGE-HALBAUTOMAT

BS-460HV

VORTEILE

- Sägearm schwenkbar bis Doppelgehrung 60°
- Stufenlose Sägebandgeschwindigkeit
- Automatischer Schraubstock
- Sägearm fährt nach Schnittende automatisch über das Material
- Hartmetall-Bandführungen für genaue Schnitte
- Automatische Sägearm-Absenkung
- Integrierte Kühlmiteleinrichtung

LIEFERUMFANG

- Metallbandsäge BS-460HV
- Hydraulik-Aggregat
- Maschinen-Untergestell
- Schnellspann-Schraubstock
- Kühlmiteleinrichtung
- Sägeband
5.330 x 34 x 1,1 mm

TECHNISCHE DATEN

Leistung	400 V / 3,75 kW
Sägebandgeschwindigkeit	30 -90 m/min
Sägebandmass	5.330 x 34 x 1,1 mm
Säge schwenkbar	Doppelgehrung bis 60°
Schnittkapazität ○ 90°	□ 460 mm
Schnittkapazität □ 90°	440 x 600 mm
Schnittkapazität ○ 45°	□ 445 mm
Schnittkapazität □ 45°	445 mm
Schnittkapazität ○ 60°	□ 295 mm
Schnittkapazität □ 60°	295 mm
Schnittkapazität ○ 45° links	□ 445 mm
Abmessungen L x B x H	2.810 x 1.130 x 1.870 mm
Gewicht	1.310 kg
Artikel	BS-460HV



NOLL