

**BS-250HV**

METALLBANDSÄGE



## BS-250HV

NOLL

### VORTEILE

- Halbautomatische Steuerung
- Spannen - Absenken - Stoppen - Anheben - Lösen
- Stufenlose Bandgeschwindigkeit
- Sägearm links und rechts schwenkbar
- Hartmetall-Bandführungen für genaueste Schnitte
- Hydraulischer Spannstock
- Grundplatte dreht beim Gehrungsschnitt, keine Einschnitte
- Hydraulische Sägebandspannung
- Spanndruckanzeige und Bandbruchabschaltung
- Maschinenunterschrank mit integriertem Kühlmittelsystem



# BS-250HV



## TECHNISCHE DATEN

Leistung / S6	400 V / 1,5 kW
Sägebandgeschwindigkeit	20-85 m/min
Sägebandmass	2.725 x 27 x 0.9 mm
Kopf schwenkbar	bis 60°
Schnittkapazität ○ 90°	Ø 250 mm
Schnittkapazität □ 90°	310 x 230 mm
Schnittkapazität ○ 45° l	Ø 220 mm
Schnittkapazität □ 45° l	200 x 140 mm
Schnittkapazität ○ 60° l	Ø 120 mm
Schnittkapazität □ 60° l	120 x 120 mm
Schnittkapazität ○ 45° r	Ø 160 mm
Abmessung L x B x H	1.800 x 900 x 1.800 mm
Gewicht	430 kg



**BS-250HV**



## ZUBEHÖR

Sägeband 2.725 x 27 x 0,9 mm  
M42 bi-alfa-cobalt  
endlos geschweisst

Z 6/10 RM4313150981

Z 8/12 RM4313150982



Späneräumbürste

325 9301



Opta Cool 500 Kühlmittel  
5 Liter

9651150050



**GEORG NOLL**

Werkzeugmaschinen GmbH  
Im Taubental • 41468 Neuss



02131-3806-0



team@noll.de



www.noll-maschinen.de

