

WF-400US

FRÄSMASCHINE



Abb: WF-600US



WF-400US



VORTEILE

- Leistungsstarker Motor mit 12 Getriebestufen und Servo-Antrieb
- Hydraulische Werkzeugklemmung
- Kugelrollspindel in allen Achsen
- FAGOR-Digitalanzeige in 3 Achsen
- Fräskopf über Schwalbenschwanzsäule verstellbar
- Gehärtete und präzisionsgeschliffene Flachführungen in allen 3 Achsen
- Integrierte Kühlmiteleinrichtung
- Vorschub über Joystick zu steuern
- Automatischer Vorschub, stufenlos regelbar mit Eilgang
- Edelstahl-Abdeckung Z-Achse



WF-400US

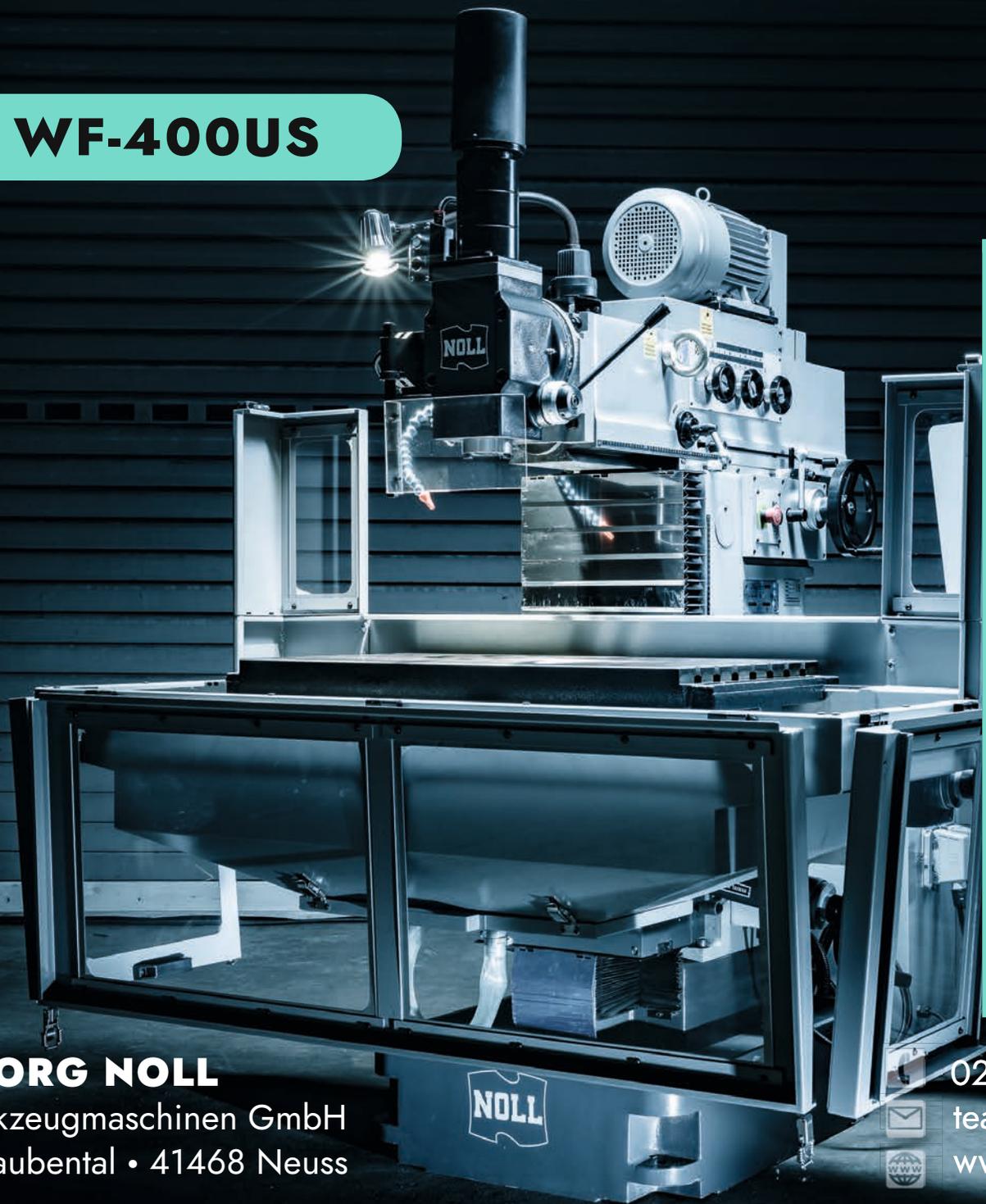


TECHNISCHE DATEN

Leistung / S1	400 V / 2,2 kW mit Getriebe
Verfahrweg (X / Y / Z)	autom. 380 / 190 / 360 mm
Verfahrweg (X / Y / Z)	man. 400 / 200 / 380 mm
Spindelaufnahme	SK40
Spindelabstand	min. 65 / max. 485 mm
Verfahrweg Pinole	100 mm
Drehzahlbereiche	(12) 50-2.000 U/min
Eilgang X / Y / Z	jeweils 1.200 mm/min
Vorschub X / Y / Z	jeweils 8-450 mm/min
Tischabmessungen	750 x 320 mm
Vertikaltisch	250 x 880 mm
Tischbelastbarkeit	max. 285 kg
T-Nuten	5x 14 mm (63 mm Abstand)
Abmessung L x B x H	1.200 x 1.300 x 1.800 mm
Gewicht	1.180 kg



WF-400US



ZUBEHÖR

Maschinenschraubstock Typ RB-K
2204500



Nutensteine 14 mm M12
2224270500



Spannwerkzeugsortiment 14xM12
2225000100



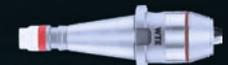
Spannzangenfutter SK40 ER32
2112314050



Weldon-Flächenspannfutter SK40
211250



Bohrfutter
2116300200



GEORG NOLL

Werkzeugmaschinen GmbH
Im Taubental • 41468 Neuss

02131-3806-0

team@noll.de

www.noll-maschinen.de

